

Ficha Técnica – HDPE para Soplado (Polietileno de Alta Densidad)

1. Descripción

El **Polietileno de Alta Densidad (HDPE) para soplado** es un polímero termoplástico diseñado específicamente para procesos de moldeo por soplado. Posee alta resistencia química, buena rigidez y excelente procesabilidad, lo que lo hace ideal para la fabricación de envases, contenedores y productos huecos de paredes delgadas o gruesas.

2. Propiedades Generales

Propiedad	Valor Típico	Método de Prueba
Densidad	0.950 – 0.965 g/cm ³	ASTM D792
Índice de Fluidez (MFI, 190°C/2.16kg)	0.2 – 1.0 g/10 min	ASTM D1238
Resistencia a la Tracción	22 – 30 MPa	ASTM D638
Módulo de Flexión	900 – 1400 MPa	ASTM D790
Resistencia al Impacto Izod (Entallado, 23°C)	> 10 J/m	ASTM D256
Temperatura de Deflexión (HDT, 0.45 MPa)	65 – 80°C	ASTM D648
Elongación a la Rotura	> 500%	ASTM D638
Resistencia Química	Excelente contra ácidos, bases y solventes.	-

3. Características Principales

- ✓ Alta resistencia química y mecánica.
- ✓ Excelente procesabilidad en soplado.
- ✓ Buena estabilidad dimensional y resistencia al agrietamiento por esfuerzo ambiental (ESCR).
- ✓ Baja absorción de humedad.
- ✓ Ligero y reciclable.

4. Aplicaciones Comunes

- ◆ Envases para productos químicos, detergentes y alimentos.
- ◆ Bidones y garrafones de agua.
- ◆ Contenedores de líquidos y aceites industriales.
- ◆ Piezas huecas de grandes dimensiones.
- ◆ Tanques de combustible y otros productos plásticos de paredes gruesas.

5. Procesamiento

- **Temperatura de fusión recomendada:** 180 – 220°C
 - **Presión de extrusión:** 5 – 25 MPa
 - **Contracción en molde:** 1.5 – 3.0%
-

6. Advertencia y Uso

Este documento proporciona datos generales del material. Las propiedades pueden variar según el grado y la fuente de suministro. Se recomienda realizar pruebas antes de su uso en aplicaciones específicas.

Aviso Importante:

La información contenida en este documento es de carácter general y se proporciona únicamente con fines informativos. Las propiedades y características de los materiales pueden variar según el lote de producción, la fuente de suministro y las condiciones de procesamiento. Neptal Industrial no asume responsabilidad por la idoneidad del material para aplicaciones específicas sin pruebas previas por parte del usuario. Se recomienda realizar pruebas y validaciones antes de su uso en procesos productivos.

Para información más detallada, asesoría técnica o especificaciones de un lote en particular, contáctenos.